

## Argoplax Eigenschaften und technische Daten

- Deckmaterial: Argolite HPL Blickfang II Kollektion  
Polyrey Kollektion  
Dekodur Kollektion  
Aluminiumfolie 0.42 mm  
Weiteres auf Anfrage
- Trägermaterial: Spanplatten  
MDF  
Sperrholz  
Türblätter  
Gips gebundene Platten mit und ohne Karton  
Silikat basierte Platten  
Wabenplatten (Span/Karton)  
Weiteres auf Anfrage
- Nicht geeignet: Hartschaum PUR, Zementgebundene Platten
- Anforderung Trägermaterial: Eine einwandfreie Belegung kann nur garantiert werden, wenn die Träger kalibriert, planparallel und eben sind (Dickentoleranz  $< \pm 0.2$  mm), sowie unter üblichen klimatischen Bedingungen gelagert wurden. Wir empfehlen eine beidseitige Belegung.
- Leimsystem: Weissleim; Polyvinylacetat – Dispersion (D3)
- Presstemperaturen: Kaltpressen  $< 50$  °C  
Warmpressen bis 90 °C
- Spezifischer Druck: 0.15 - 0.3 N/mm<sup>2</sup>, maximal 0.6 N/mm<sup>2</sup>
- Abmessungen Pressfläche: 1700 mm \* 3660 mm (grössere Elemente auf Anfrage)
- Dicken: bis 100 mm
- Oberflächenausführung, Farbe, Muster:
- Die Argolite HPL der Kollektion architecture sind Unikate
  - Keine wesentliche Abweichung zum Vergleichsmuster der neuesten Kollektion des Herstellers sowohl bei Tageslicht als auch unter Normlicht D65, im Abstand von 1.5 m, ist zulässig. Bei kritischen Anwendungen ist eine vorgängige Prüfung auf Verträglichkeit vorzunehmen. Fasern, Haare und Kratzer einer Länge von bis zu 10 mm/m<sup>2</sup>, verteilt oder am Stück, sind zulässig. Schmutz, Flecken, usw., am Stück oder verteilt, sind zulässig bis zu einer Fläche von 1 mm<sup>2</sup>/m<sup>2</sup>. Kantenabplatzungen bis zu 1 mm sind zulässig.
  - Sonstige Ausführungen: Nach Vereinbarung

### Toleranzen Abmessungen: gemäss Tabelle bzw. Vereinbarung

Eigenschaft	Breite [mm]	Länge [mm]	Dicke beidseitig belegt [mm]	Dicke einseitig belegt [mm]	Winkel- genauigkeit [mm]	Geradheit des Schnitts [mm]
Grossflächige Verbundelemente, Kanten unbearbeitet	± 5.0	± 5.0	± 0.5	± 0.4	2.0	--
Sägeschnittlänge > 1000 mm: Zuschnitte, Kanten unbearbeitet	± 3.0	± 3.0	± 0.5	± 0.4	2.0	0.5
Sägeschnittlänge < 1000 mm: Zuschnitte, Kanten unbearbeitet	± 2.0	± 2.0	± 0.5	± 0.4	2.0	0.5

### Toleranzen Planlage: gemäss Tabelle bzw. Vereinbarung

Elementlänge bzw. -breite [mm]	Dicke 16 – 24 mm		Dicke 24 – 40 mm	
	Verzug bezogen auf die Sichtseite	Verzug bezogen auf die Sichtseite	Zulässiger Verzug einseitig belegt	Zulässiger Verzug beidseitig belegt
	Konkav (nach innen gewölbt)	Konvex (nach aussen gewölbt)	[mm]	[mm]
	[mm]	[mm]		
≤ 300	≤ 0.5	≤ 0.5	≤ 0.9	≤ 0.5
≤ 500	≤ 0.5	≤ 0.8	≤ 0.9	≤ 0.5
≤ 600	≤ 0.7	≤ 0.9	≤ 0.9	≤ 0.5
≤ 700	≤ 1.0	≤ 1.1	≤ 1.1	≤ 0.6
≤ 800		≤ 1.3	≤ 1.3	≤ 0.7
≤ 900		≤ 1.6	≤ 1.6	≤ 0.8
≤ 1000		≤ 2.0	≤ 2.0	≤ 1.0
≤ 1300		≤ 3.3	≤ 3.3	≤ 1.7
≤ 1500		≤ 4.6	≤ 4.6	≤ 2.3
≤ 2000		≤ 6.4	≤ 6.4	≤ 3.2
≤ 3600		--	≤ 10.0	≤ 5.0

1 Planlage: Die Messungen erfolgen an Elementen, die mit der Längs- oder Querkante auf 2 streifenförmige Unterlagen gestellt werden und ansonsten freistehen. Gemessen wird die grösste Abweichung, an der konkaven Verzugsseite, mittels einer Messlatte oder Richtschnur.

Weitere Verarbeitungshinweise: <http://www.pro-hpl.org/info-service/technische-merkblaetter.html>

Alle in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen.