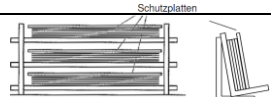
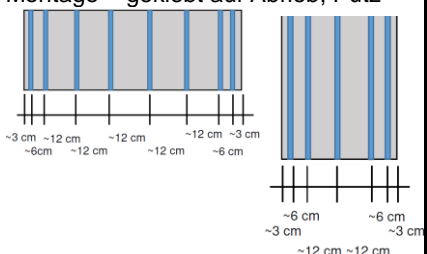


Kurzanleitung Umgang und Verarbeitung von Argolite HPL Kompakt

	HPL Kompakt (EN 438-4)	HPL Kompakt plus (EN 438-9) - mit Dampfsperre	HPL Kompakt (EN 438-9) - Kern weiss, grau
Lagerung 	Geschützt vor Nässe, Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung im geschlossenen Lagerraum unter normalen Innenraumbedingungen (18 – 25 °C und 50 – 65 % relative Luftfeuchtigkeit). Die Lagerung von Plattenstapeln erfolgt vollflächig, kantenbündig und horizontal auf planen Unterlagen, die mit einer Kunststoffolie und einer Schutzplatte darauf vollflächig abgedeckt sind.		
Transport	Mittels ausreichend grosser, stabiler und gegen Verrutschen gesicherten Paletten. Es ist in jedem Fall zu vermeiden, dass Dekorseiten gegeneinander verschoben oder übereinander gezogen werden, sie sind jeweils einzeln anzuheben. Fremdkörper und scheuernde Verunreinigungen können zu Eindrücken und Beschädigungen der Oberfläche führen.		
Konditionierung	Grundsätzlich sind bei Planung und Konstruktion die klimatischen Bedingungen während der späteren Nutzung zu beachten. Eine gute Konditionierung richtet sich nach der späteren Nutzung und dauert mindestens 3 Tage. Materialien, die in zu feuchtem Zustand verarbeitet werden, neigen im Laufe der Zeit zur Schrumpfung, welche Rissbildung und Verwerfung nach sich ziehen kann. Zu trockene Materialien sind schwerer zu verarbeiten und können sich später ausdehnen, sodass ein Verwerfen nicht ausgeschlossen bleibt.		
Schutzfolie, Qualitätsprüfung	Allfällige Transportschutzfolien sind vor einer Weiterverarbeitung beidseitig abzuziehen und die Kompakt HPL hinsichtlich Qualität zu prüfen.		
Temperatur-, Feuchtedehnung	Max. 2.5 mm/m		
Verarbeitung – allgemein	Mit hartmetall- oder diamantbestückten Werkzeugen (Werkzeuge der Holz- und Kunststoffindustrie)		
Verarbeitung – Zuschnitt	Fräsen mit Vorritzer; Vorschubgeschwindigkeit: 5 – 10 m/min, Drehzahl: 3000 – 4000 U/min, Zähnezahl: 50 – 60, Schnittgeschwindigkeit: 50 – 100 m/s, Zahnvorschub: 0.03 – 0.05 mm/Zahn.		
Verarbeitung – Bohren	Bohrer: Spitzenwinkel 50 – 80 °C, grosse Steigung und Spanraum; bei Sackbohrungen Mindestrestdicke 1.5 mm		
Verarbeitung – Ausschnitte	Bei Ausschnitten beträgt in den Ecken der Mindestradius 6 mm. Scharfkantige Ecken führen zu Rissbildungen.		
Kleben – konstruktiv, flächig	Muss im unmittelbaren Anschluss an die Konditionierung erfolgen; 2K – PUR (Herstellerhinweise beachten)		
Kleben – konstruktiv, Kanten	Muss im unmittelbaren Anschluss an die Konditionierung erfolgen; 2K – PUR (Herstellerhinweise beachten)		
Montage – geschraubt	Vom Rand bis zum Bohrloch sind mindestens 20 mm vorzusehen. HPL sollten mit Fixpunkt und Gleitlagern, das heisst Bohrlochdurchmesser 2 mm grösser als Schraube, montiert werden. Bohrlochabstände sind abhängig von der Dicke und betragen je nach Anwendung 400 – 900 mm.		
Montage – hinterlüftet	Ca. 3 cm Wandabstand, vertikale Lattung, beidseitig gleiche klimatische Bedingungen		Ca. 3 cm Wandabstand, vertikale Lattung, beidseitig gleiche klimatische Bedingungen
Montage – geklebt auf Abrieb, Putz 		Muss im unmittelbaren Anschluss an die Konditionierung erfolgen. Verarbeitungshinweise des Montagekleberherstellers beachten. Klebstoff, je nach Hersteller, in Streifen mit Dreiecksdüse oder Raupen Ø ca. 5 mm auftragen, sodass sich im montierten Zustand vertikale Streifen ergeben. Untergrundbeschaffenheit: Die zu verklebenden Füge-teile müssen sauber, tragfähig, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein; gemäss den Angaben des Klebstoffherstellers. Poröse Oberflächen sollten gemäss Angaben des Klebstoffherstellers mit Primer vorbehandelt werden.	
Hauptanwendungsgebiete	Innen- und teilweise Aussenanwendung: hinterlüftete Wandverkleidungen, Möbel, Tische, Fassaden, Balkonverkleidungen	Wandverkleidungen geklebt, Klimaunterschiede in Innenräumen, Feuchträume, Küchenrückwände	Tischplatten
Reinigung	Im Allgemeinen mit Fensterreiniger und Tuch. Klebstoffreste sofort nach Klebung so entfernen, dass sie nicht verdünnt verteilt werden.		
Weitere Informationen	Dieses Datenblatt ist eine Zusammenfassung und gibt einen groben Überblick bezüglich Argolite HPL Kompakt. Detaillierte Informationen finden Sie unter www.argolite.ch sowie bei der Argolite AG und Klebstoffherstellern direkt.		
Alle in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen.			