Argolite AG
HPL Werk
Ettiswilerstrasse 48
6130 Willisau

T +41 (0)41 972 61 11
F +41 (0)41 972 61 10
www.argolite.ch
verkauf@argolite.ch

CHE – 101.782.268 MwSt.

Argolite Compact tectr propriétés techniques

1 Général 1

2 Variantes 1

2.1 Argolite Compact tectr – TCS 1
2.1.1 Matériau 1
2.1.2 Versions 1
2.2 Argolite Compact tectr Color – TCC 2
2.2.1 Matériau 2
2.2.2 Versions 2
2.3 Argolite Compact tectr Magnétisable – TCM 2
2.3.1 Matériau 2
2.3.2 Versions 2
2.4 Argolite Compact tectr plus – TCP 3
2.4.1 Matériau 3
2.4.2 Versions 3

3 Usage 3

4 Table - Propriétés techniques 4

5 Indication 5

6 Notes 5

1 Général

Notre produit Argolite tectr consiste d'une base Argolite HPL avec une couche thermoplastique qui est traité spéciale et très mat. Lequel réduit signifiant des salissures comme des empreintes digitales. Mais la couche change minime l'aspect des décors de la collection et réduit la résistance aux rayures et l'usinabilité.

Selon SN EN 438-1, pour les produit Argolite tectr n'existent pas du profil exigé comme par exemple dans SN EN 438-3 pour les Argolite HPL HDS (répondre aux exigences le plus haute). Pour avoir une comparabilité entré les qualités des produits Argolite, Argolite tectr était testé selon SN EN 438-3. Ils satisfont aux exigences de HPL Compact CGS.

En raison des différentes couches tenaces, les paramètres pendant le traitement (sciage, fraisage, etc.) sont plus étroits que dans les produits Argolite HPL. Ceci est expliqué dans une fiche séparée sur www.argolite.ch.

2 Variantes

2.1 Argolite Compact tectr – TCS[1]

2.1.1 Matériau

- Couche de surface thermoplastique
- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
- Papiers kraft imprégnés de résines phénolique (Certificats FSC et PEFC)
- Part de résine 30 – 40 %, Part de papier > 60 %

2.1.2 Versions

Épaisseur : 2 - 30 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale	Surfaces structurées	Couleur de l'âme
	[mm]	www.argolite.ch	
t	2160 * 930	TP, TR	Bistré
T	2160 * 1060	TP, TR, TS	Bistré Noire
A	2600 * 1300	TP, TR, TS	Bistré Noire
B	3300 * 1300	TP, TR, TS	Bistré
C	3300 * 1600	TR, TS	Bistré Noire

2.2 Argolite Compact tectr Color – TCC[2]

2.2.1 Matériau

- Couche de surface thermoplastique
- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
- Part de résine 30 – 40 %, Part de papier > 60 %

2.2.2 Versions

Épaisseur : 2 - 15 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale	Surfaces structurées	Couleur de l'âme
	[mm]	www.argolite.ch	
T	2160 * 1060	TP, TR, TS	Blanc Gris clair Beige
A	2600 * 1300	TP, TR, TS	Blanc Gris clair Beige

2.3 Argolite Compact tectr Magnétisable – TCM[3]

2.3.1 Matériau

- Résine thermodurcissable avec une surface thermoplastique
- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
- Papiers kraft imprégnés de résines phénolique (Certificats FSC et PEFC)
- Alliage de fer
- Part de résine 30 – 40 %
- Part de papier > 60 %

2.3.2 Versions

Épaisseur : 2 - 30 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale	Surfaces structurées	Couleur de l'âme
	[mm]	www.argolite.ch	
T	2160 * 1060	TP, TR, TS	Bistré Noire
A	2600 * 1300	TP, TR, TS	Bistré Noire
B	3300 * 1300	TP, TR, TS	Bistré

2.4 Argolite Compact tectr plus – TCP[4]

2.4.1 Matériau

- Résine thermodurcissable avec une surface thermoplastique
- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
- Papiers kraft imprégnés de résines phénolique (Certificats FSC et PEFC)
- Feuilles d'aluminium 0.1 mm
- Part de résine 30 – 40 %
- Part de papier > 60 %

2.4.2 Versions

Épaisseur : 2 - 30 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale	Surfaces structurées	Couleur de l'âme
	[mm]	www.argolite.ch	
A	2600 * 1300	TP, TR, TS	Bistré Noire
B	3300 * 1300	TP, TR, TS	Bistré Noire

3 Usage

- Couleurs et dessins du surface : www.argolite.ch
- Spécialités et découpages, si faisable, sur demande

Nettoyage :
Argolite tectr sont faciles à nettoyer et à entretenir. En général le nettoyage accomplira avec de nettoyant pour fenêtres et après-séchage. De plus dans un autre document dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch.

Résistance chimique :
Argolite tectr présentent une bonne résistance aux solvants et aux produits chimiques. Les substances testées sont sur la liste dans un autre document dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch. De plus de substances testeront sur demande.

Contact avec aliments :
Argolite tectr sont acceptés pour le contact avec des denrées alimentaires selon EN 1186. Ceci vérifiera d'un laboratoire indépendant jaque 2 ans. Le certificat, en allemand, est dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch.

Manipulation :
Le stockage, conditionnement, usinage etc. est définit dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch.

Fini de surface, couleur et dessin :
Les stratifiés décoratifs Argolite tectr de la collection architecture sont des pièces uniques.

Lors de l'examen à la lumière du jour ou éclairage normalisé D65 et TL84, écart 1.5 m, il ne doit pas y avoir de différence significative entre un témoin de référence couleur fourni par le fabricant et l'échantillon soumis à l'essai. Lorsque les finis de couleur et de surface sont limites, il est recommandé d'apparier la compatibilité de couleur et d'état de surface des plaques avant la mise en œuvre ou la mise en place. La dimension admissible des défauts, tâches, salissures et défauts similaires, est basée sur une longueur de contamination maximale de 10 mm/m^2 de stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. La dimension admissible de défauts, fibres, cheveux ou rayures, est basée sur une surface de contamination maximale égale à 1.0 mm^2/m^2 de stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. Défauts de bordure jusqu'à 1 mm doit être tolérés.

4 Table - Propriétés techniques

Caractéristique [Méthode d'essai – avec numéro dans EN 438-2]	**Attribut et unité**	**Exigences minimale**			
		TCS [1]	**TCC [2]**	**TCM [3]**	**TCP [4]**
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 2.0 mm ≤ t < 3.0 mm 3.0 mm ≤ t < 5.0 mm 5.0 mm ≤ t < 8.0 mm 8.0 mm ≤ t < 12.0 mm 12.0 mm ≤ t < 16.0 mm 16.0 mm ≤ t < 20.0 mm 20.0 mm ≤ t < 25.0 mm 25.0 mm ≤ t ≤ 30.0 mm	 ≤ ± 0.20 ≤ ± 0.30 ≤ ± 0.40 ≤ ± 0.50 ≤ ± 0.60 ≤ ± 0.70 ≤ ± 0.80 ≤ ± 1.00	 ≤ ± 0.25 ≤ ± 0.40 ≤ ± 0.50 ≤ ± 0.70 ≤ ± 0.80	 ≤ ± 0.25 ≤ ± 0.40 ≤ ± 0.50 ≤ ± 0.70 ≤ ± 0.80 ≤ ± 0.90 ≤ ± 1.00 ≤ ± 1.00	 ≤ ± 0.25 ≤ ± 0.40 ≤ ± 0.50 ≤ ± 0.70 ≤ ± 0.80 ≤ ± 0.90 ≤ ± 1.00 ≤ ± 1.00
Planéité [9] (Stockage des HPL avec les conditions recommandées par Argolite.)[5]	Écart [mm/m] 2.0 mm ≤ t < 6.0 mm 6.0 mm ≤ t < 10.0 mm 10.0 mm ≤ t ≤ 30.0 mm	 ≤ 8 ≤ 5 ≤ 3	 ≤ 12 ≤ 8 ≤ 5	 ≤ 8 ≤ 5 ≤ 3	 ≤ 8 ≤ 5 ≤ 3
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	*(Norme + 10 / - 0)* Argolite + 20 / - 0			
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Résistance à l'usure de surface [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	 ≥ 350 ≥ 1000	 ≥ 350 ≥ 1000	 ≥ 350 ≥ 1000	 ≥ 350 ≥ 1000
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (Durabilité) [12]	Aspect [Classe [6]] Accroissement de masse [%] 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm Accroissement d'épaisseur [%] 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm	≥ 4 ≤ 5.0 ≤ 2.0 ≤ 6.0 ≤ 2.0	≥ 4 ≤ 5.0 ≤ 3.0 ≤ 6.0 ≤ 4.0	≥ 4 ≤ 5.0 ≤ 2.0 ≤ 6.0 ≤ 2.0	≥ 4 ≤ 5.0 ≤ 2.0 ≤ 6.0 ≤ 2.0
Résistance à la vapeur d'eau [14]	Aspect [Classe [6]]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 180 °C [16]	Aspect [Classe [6]]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] 2 mm ≤ t < 5 mm Longitudinal [7] En travers [7] t ≥ 5 mm Longitudinal [7] En travers [7]	 ≤ 0.40 ≤ 0.80 ≤ 0.30 ≤ 0.60	 ≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80	 ≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80	 ≤ 0.60 ≤ 1.00 ≤ 0.50 ≤ 0.80
Résistance aux craquelures [24]	Aspect [Classe [6]] Surface Âme	 ≥ 4 ≥ 4	 ≥ 4 ≥ 3	 ≥ 4 ≥ 4	 ≥ 4 ≥ 4
Résistance à la rayure [25]	Force [Classe [6]] Force [N]	**≥ 3** **~ 3**	**≥ 3** **~ 3**	**≥ 3** **~ 3**	**≥ 3** **~ 3**
Résistance aux taches [8] [26]	Aspect [Classe [6]]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Résistance à la chaleur humide à 100 °C [EN 12721:1997]	Aspect [Classe [6]]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai – avec numéro dans EN 438-2]	**Attribut et unité**	**Exigences minimale**			
		TCS [1]	**TCC [2]**	**TCM [3]**	**TCP [4]**
Masse volumique [EN ISO 1183-1 : 2004]	[g/cm³]	≥ 1.35	≥ 1.4	≥ 1.35	≥ 1.35
Module de flexion [EN ISO 178:2003]	Contrainte [GPa]	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 9
Module de flexion, épaisseur 10 mm [9] [EN ISO 178 : 2003]	Contrainte [GPa]	≥ 10	≥ 12	[-]	[-]
Résistance en flexion [EN ISO 178 : 2003]	Contrainte [MPa]	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80
Résistance en flexion, épaisseur 10 mm [9] [EN ISO 178 : 2003]	Contrainte [MPa]	≥ 120	≥ 110	[-]	[-]
Résistance à la traction [EN ISO 527-2 : 1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Résistance à la traction, épaisseur 10 mm [9] [EN ISO 527-2 : 1996]	Contrainte [MPa]	≥ 85	≥ 75	[-]	[-]
Résistance à la pression, en travers de surface, épaisseur 10 mm [10] [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190	≥ 170	[-]	[-]
Résilience, épaisseur 10 mm [10] [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m²]	≥ 8	≥ 5	[-]	[-]
Force à la fente, épaisseur 10 mm [10] [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980	≥ 2120	[-]	[-]
Valeur calorifique	[MJ/kg]	~ 20	~ 20	~ 20	~ 20
Dégagement de formaldéhyde [11] [SN EN 717-1 : 2004]	[ppm]	*(Norme < 0.05)* Argolite < 0.02			
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3	0.3	~ 0.3	~ 0.3

5 Indication

Toutes ces informations sont basées sur l'état actuel de la technique et ne peuvent pas constituer une garantie. Il est de la responsabilité personnelle des utilisateurs des produits décrits dans cette notice de respecter les règles et les lois existantes.

6 Notes

[1] TCS : Indication pour Argolite Compact tectr

[2] TCC : Indication pour Argolite Compact Color

[3] TCM : Indication pour Argolite Compact Magnétisable

[4] TCP : Indication pour Argolite Compact tectr plus

[5] Stockage, transport et conditionnement : De plus dans un autre document dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch.

[6] Classe : 1 la pire (cloques etc.) et 5 la meilleure (pas de change). Classe 4: on y a de différences faibles entre un témoin.

[7] Dans le sens longitudinal à la direction des fibres (habituellement parallèle à la direction du ponçage). Dans le sens travers à la direction de fibres (habituellement perpendiculaire à la direction du ponçage).

[8] Résistance aux taches : testé selon SN EN 438-2 avec les substances référence acétone (température ambiante) après 16 h, café (80 °C) après 16 h et hydroxyde de sodium (25 % solution), eau oxygénée (30 % solution) et cirage (température ambiante) après 10 min durée d'application. De plus d'essais sur demande.

[9] EPH Dresden essai 2614180 : Les valeurs citées sont de tests en travers à la direction de fibres. Les valeurs longitudinales à la direction de fibres sont signifiant plus hautes.

[10] EPH Dresden essai 2614180

[11] EPH Dresden essais 250196-1 et 2515233 : Estimation de dégagement de formaldéhyde de HPL et des produits du bois selon DIN EN 717-1.