

Bestimmung der Brandkennziffer von Argolite HPL 1040 SS



Process Safety

**Mehr Sicherheit.
Mehr Wert.**

TÜV SÜD Process Safety · Mattenstrasse 24 · CH-4002 Basel · Schweiz

Agrolite AG
HPL Werk
Ettiswilerstrasse 48
CH- 6130 Willisau

Zusammenfassung:

Brandkennziffer:

(Abgeleitetes Ergebnis der Prüfungen)

4mm Werkstoff

5.2

1mm Werkstoff

4.2

Die Prüfung erfolgte gemäss der „Wegleitung für Feuerpolizeivorschriften: Baustoffe und Bauteile“, Teil B: Prüfbestimmungen, Ausgabe 1988 (mit Nachträgen 1990, 1994, 1995 und 2005) der: Vereinigung Kantonalen Feuerversicherungen (VKF), Bundesgasse 20, Postfach 8576, CH-3001 Bern.

Dieser Prüfbericht hat eine Gültigkeit von 5 Jahren nach Ausstellung.

Die einzelnen Prüfergebnisse befinden sich in den Tabellen ab Seite 2.

Datum: 25.10.2018

Unsere Zeichen: PRS-/KU

Bericht Nr. 402044-18-0534-03
402044-18-0534-05

Das Dokument besteht aus
3 Seiten.

Seite 1 von 3

Die auszugsweise Wiedergabe
des Dokumentes und die
Verwendung zu Werbezwecken
bedürfen der schriftlichen
Genehmigung der
TÜV SÜD Process Safety.

Die Prüfergebnisse beziehen
sich ausschliesslich auf die
untersuchten Prüfgegenstände.

Patrick Greiner
Laborleiter

Christian Kubainsky
Prüf- und Laborleiter

Die Brandkennziffer beschreibt die Eigenschaften der geprüften Produkte bei Einwirkungen von Hitze und Flamme unter kontrollierten Laborbedingungen. Aus dieser Kennzahl dürfen keine Folgerungen über das Brandverhalten der Produkte bei den Bedingungen eines wirklichen Feuers abgeleitet werden.

Die Identität der Erzeugnisse mit dem Prüfmuster wird von der Prüfstelle nicht überwacht.



egolf

Sitz: Zürich
Handelsregister Zürich:
CH-036.3.045.931-7
MWSt Nr. CHE-115.162.623

Geschäftsleitung:
Stefan Bauer
Dr. Sven Wagner
Dr. Annik Nanchen

Telefon: +41 58 517 80 20
Telefax: +41 58 517 80 21
www.tuev-sued.ch

TÜV®

TÜV SÜD Schweiz AG
Process Safety
Mattenstrasse 24
4002 Basel
Schweiz



Prüfgegenstand

Musterbezeichnung	Argolite HPL 1040 SS
Die Musterbezeichnung entspricht den Angaben des Auftraggebers. Eine weitere Verifizierung wird nicht vorgenommen.	
Musterbeschreibung laut Auftraggeber:	HPL (High Pressure Laminate) ist ein plattenförmiges, konstruktives, funktionales und sehr widerstandsfähiges Oberflächenmaterial für den horizontalen oder vertikalen Einsatz mit dekorativer Individualität. 20 x 160 x 60 x 4 mm 20 x 30 x 30 x 4 mm 20 x 160 x 60 x 1 mm Gemessen Rohdichte: (1571±2) kg/m3 Das Probematerial wurde vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt.
Eingangsdatum	25.10.2018

Angewandte Arbeitsvorschriften

- SAV-Nr.: 247 (Bestimmung des Brennbarkeitsgrades von schüttbaren Materialien)
- SAV-Nr.: 242 (Bestimmung des Qualmgrades)

Durchführung der Prüfung

Die Bestimmung des Qualmgrades wurden im Labor für Brand-, Explosionsschutz und Elektrostatik der TÜV SÜD Process Safety GmbH in Basel durchgeführt.

Die Prüfverfahren beruhen auf empirischen Grundlagen. Die Qualität der Prüfverfahren wird durch periodische Vergleichsversuche mit anderen Labors oder mit Referenzgegenständen überwacht.

Das Produkt wurde bei Raumklima klimatisiert.

Resultate und Auswertung

Grundtest:

Prüfdicke: 4 mm

- Brenndauer bzw. Zeit (in Sekunden)
- Oberkante erreicht (150mm)
Baumwollfaden durchgebrannt.
- Flammenausbreitungshöhe (in mm)
Visuelle Beobachtung der Flammenspitze.
- tropft ab?
- Filterpapier entflammt?

4mm Materialdicke

17	17	17	-	-	-
Nein	Nein	Nein	-	-	-
1	2	2	-	-	-
Nein	Nein	Nein	-	-	-
Nein	Nein	Nein	-	-	-

Prüfdicke: 1 mm

- Brenndauer bzw. Zeit (in Sekunden)
- Oberkante erreicht (150mm)
Baumwollfaden durchgebrannt.
- Flammenausbreitungshöhe (in mm)
Visuelle Beobachtung der Flammenspitze.
- tropft ab?
- Filterpapier entflammt?

1mm Materialdicke

49	23	35	-	-	-
Nein	Nein	Nein	-	-	-
3	5	6	-	-	-
Nein	Nein	Nein	-	-	-
Nein	Nein	Nein	-	-	-



Process Safety

Brennverhalten: schwerbrennbar

Qualmtest:

Bestimmung des Qualmgrades (*auf Sieb*) / Probemasse: 5.7 g:

- Lichtabsorption in %
- Mittelwert

59	61	55	48	51	40
53%					

Bemerkung: mittlere Qualmbildung

Ende experimenteller Teil: 25.10.2018