

# Inhaltsverzeichnis

<b>Argoplax Span P2 Magnethaftend</b> .....	1
<b>Aussehen</b> .....	1
<b>Brandverhalten</b> .....	1
<b>Formate</b> .....	1
<b>Gegenzug, Oberflächenqualität</b> .....	1
<b>Masstoleranzen</b> .....	2
<b>Weiteres</b> .....	2
<b>Hinweise</b> .....	2

# Argoplax Span P2 Magnethaftend

Argolite magnethaftende Produkte, 1.3 mm dick, mit Weissleim (Polyvinylacetat-Dispersion, D3) auf [SwissSpan P2](#) (FSC, PEFC und Lignum Schweizer Holz zertifiziert) geklebt. Das Trägermaterial weist einen Überstand von rundum ca. 7 mm auf. Die Mindestanforderungen der allgemeinen Eigenschaften sind in der SN EN ISO 13894 festgelegt, wobei diese Spezialanwendungen nicht abdeckt.

## Aussehen

- Die Oberflächenqualität entspricht mindestens den in den [technischen Datenblättern](#) beschriebenen Eigenschaften.
- Eine leichte Oberflächenwelligkeit ist zulässig, wenn diese nur unter bestimmten Betrachtungswinkeln sichtbar ist.
- Unebenheiten, Vertiefungen und Risse in den Oberflächen sind nicht zulässig.
- Verschmierungen von Klebstoff, die nicht einfach entfernt werden können sind nicht zulässig.

## Brandverhalten

Nach SN EN 438-3 typische Klassifizierungen nach EN 13501-1 für HPL-Verbundplatten, die im Bauwesen verwendet werden:

Produkttyp	Typische Klassifizierung nach EN 13501-1
Verbundplatten aus HPL, Typ F, verklebt mit nicht brennbaren Trägermaterialien	B-s2,d0
Verbundplatten aus HPL, Typ F, verklebt mit FR-Trägermaterialien (en: flame retardant, FR) auf Holzwerkstoffe	C-s2,d0
Verbundplatten aus HPL, Typ S oder Typ P, verklebt mit Nicht-FR-Trägermaterialien auf Holzwerkstoffe	D-s2,d0

Anmerkung: Das Verhalten bei der Brandprüfung wird von der Dicke und dem Aufbau des Schichtpressstoffes, von der Art und der Dicke des Trägermaterials und vom verwendeten Klebstoff abhängen. Es wird angeraten, hinsichtlich der Einzelheiten zu Prüfberichten und ausgestellten Zertifikaten und bzgl. Informationen über Brandprüfverfahren und Spezifikationen den Schichtpressstoffhersteller zu kontaktieren.

## Formate

Dekor, Oberflächenstruktur und Kernfarbe können nach Kollektion und Machbarkeit gewählt werden. Folgende Dicken sind machbar: 15.6, 18.6, 20.6, 21.6, 24.6, 27.6, 32.6 und 42.6 mm.

- Trägermaterial 2165 mm \* 1065 mm, Nutzmass 2160 mm \* 1060 mm
- Trägermaterial 2615 mm \* 1315 mm, Nutzmass 2600 mm \* 1300 mm
- Trägermaterial 3315 mm \* 1315 mm, Nutzmass 3300 mm \* 1300 mm

## Gegenzug, Oberflächenqualität

Eine symmetrische Belegung des Trägers mit gleichartigen Oberflächen wird sehr empfohlen.

A / A	Beidseitig 1. Qualität mit beidseitigem Schutzfilm
A / IW	Einseitig 1. Qualität und einseitig Gegenzug Weiss 901 mit beidseitigem Schutzfilm

## Masstoleranzen

	<b>Verbundelemente mit unbearbeiteten Kanten</b>
Dickentoleranz	± 0.5 mm
Länge und Breite	± 5.0 mm
Ebenheit	2 mm/m
Kantengeradheit	-
Kantenrechtwinkligkeit	-

## Weiteres

Formaldehydabgabe: E1 bzw.  $\leq 0.02$  ppm

Klebsverbindungsqualität: Grad 5

Leistungserklärung

## Hinweise

Alle in diesem Dokument enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen. Die Datenblätter können jederzeit neuen Erkenntnissen angepasst werden. Unten auf jeder Seite, in der Wiki wie auch auf den pdf, ist das Datum der letzten Bearbeitung angegeben - die neueste Fassung ist gültig.

Die Angaben in diesem Dokument entstammen dem Erfahrungsschatz der Argolite AG, der SN EN 438 und weiteren einschlägigen Normen sowie von den Verbänden ICDLI und proHPL, bei denen Argolite aktives Mitglied ist.

Version: 17.02.2020 14:36