

Argolite Kompakt tectr technische Daten

(SN EN 438)

1	Allgemeines zu tectr	1
2	Varianten	2
2.1	Argolite Kompakt tectr – TCS	2
2.1.1	Material	2
2.1.2	Dicken	2
2.1.3	Ausführungen	2
2.2	Argolite Kompakt tectr Kern farbig – TCC	2
2.2.1	Material	2
2.2.2	Dicken	2
2.2.3	Ausführungen	2
2.3	Argolite Kompakt tectr Magnethaftend – TCM	2
2.3.1	Material	2
2.3.2	Dicken	3
2.3.3	Ausführungen	3
2.4	Argolite Kompakt tectr plus – TCP	3
2.4.1	Material	3
2.4.2	Dicken	3
2.4.3	Ausführungen	3
2.5	Weiteres zur Ausführung	3
2.5.1	Oberflächenausführung, Farbe, Muster	3
3	Anwendungseigenschaften in Kürze	3
3.1	Handhabung	3
3.2	Reinigung	4
3.3	Chemische Beständigkeit	4
4	Tabelle technische Eigenschaften	4
5	Hinweise	5
6	Fussnoten	6

1 Allgemeines zu tectr

Das Produkt Argolite Kompakt tectr besteht aus Argolite HPL Kompakt mit einer speziell bearbeiteten, sehr matten, thermoplastischen Oberflächenschicht. Diese verringert die Annahme von Verschmutzungen wie Fingerabdrücken signifikant. Sie verändert aber auch geringfügig das Erscheinungsbild der Dekore der Argolite Kollektion und vermindert die Kratzfestigkeit und Bearbeitbarkeit.

Gemäss SN EN 438-1 existieren für das Produkt Argolite HPL Kompakt tectr keine spezifischen Anforderungen wie z. B. in der Norm SN EN 438-4 für Argolite HPL CGS (HPL Kompakt Standard). Um eine Vergleichbarkeit mit den Argolite HPL Kompakt Produkten zu gewährleisten, wurde und werden die Argolite Kompakt tectr nach dem Anforderungsprofil der SN EN 438-4 geprüft. Sie erfüllen die Anforderungen an HPL Kompakt CGS.

Durch die unterschiedlich zähen Schichten liegen die Parameter bei der Verarbeitung (Sägen, Fräsen usw.) in einem engeren Bereich wie bei den Argolite HPL Produkten. Dies wird in einem separaten Datenblatt unter www.argolite.ch erläutert.

2 Varianten

2.1 Argolite Kompakt tectr – TCS¹

2.1.1 Material

- Thermoplastische Oberflächenschicht
- Melaminharzimprägnierte Dekorpapiere (FSC zertifizierte Lieferanten), Duroplast
- Phenolharzimprägnierte Kraftpapiere (FSC und PEFC zertifizierte Lieferanten), Duroplast
- Polymeranteil 30 – 40 %, Papieranteil > 60 %

2.1.2 Dicken

- 2 – 30 mm, beidseitig mit Dekor

2.1.3 Ausführungen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
t	2160 * 930	TP, TR	Dunkelbraun
T	2160 * 1060	TP, TR, TS	Dunkelbraun Schwarz
A	2600 * 1300	TP, TR, TS	Dunkelbraun Schwarz
B	3300 * 1300	TP, TR, TS	Dunkelbraun
C	3300 * 1600	TR, TS	Dunkelbraun Schwarz

2.2 Argolite Kompakt tectr Kern farbig – TCC²

2.2.1 Material

- Thermoplastische Oberflächenschicht
- Melaminharzimprägnierte Dekorpapiere (FSC zertifizierte Lieferanten), Duroplast
- Polymeranteil 30 – 40 %, Papieranteil > 60 %

2.2.2 Dicken

- 2 – 15 mm, beidseitig mit Dekor

2.2.3 Ausführungen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
A	2600 * 1300	TP, TR, TS	Weiss Hellgrau Beige

2.3 Argolite Kompakt tectr Magnethaftend – TCM³

2.3.1 Material

- Thermoplastische Oberflächenschicht
- Melaminharzimprägnierte Dekorpapiere (FSC zertifizierte Lieferanten), Duroplast
- Phenolharzimprägnierte Kraftpapiere (FSC und PEFC zertifizierte Lieferanten), Duroplast
- Polymeranteil 30 – 40 %, Papieranteil > 60 %
- Eisenlegierung

2.3.2 Dicken

- 2 – 30 mm, beidseitig mit Dekor

2.3.3 Ausführungen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
T	2160 * 1060	TP, TR, TS	Dunkelbraun Schwarz
A	2600 * 1300	TP, TR, TS	Dunkelbraun Schwarz
B	3300 * 1300	TP, TR, TS	Dunkelbraun

2.4 Argolite Kompakt tectr plus – TCP⁴

2.4.1 Material

- Thermoplastische Oberflächenschicht
- Melaminharzimprägnierte Dekorpapiere (FSC zertifizierte Lieferanten), Duroplast
- Phenolharzimprägnierte Kraftpapiere (FSC und PEFC zertifizierte Lieferanten), Duroplast
- Polymeranteil 30 – 40 %, Papieranteil > 60 %
- Aluminiumfolien 0.1 mm

2.4.2 Dicken

- 2 – 30 mm, beidseitig mit Dekor

2.4.3 Ausführungen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
A	2600 * 1300	TP, TR, TS	Dunkelbraun Schwarz
B	3300 * 1300	TP, TR, TS	Dunkelbraun Schwarz

2.5 Weiteres zur Ausführung

- Farben und Dekore der Oberfläche: www.argolite.ch, Katalog, Muster
- Spezialitäten und Zuschnitte sind nach Anfrage, sofern machbar, erhältlich.

2.5.1 Oberflächenausführung, Farbe, Muster

Die Argolite Dekore der Kollektion architecture sind Unikate.

Generell gilt, dass keine wesentliche Abweichung zum Vergleichsmuster der neuesten Kollektion des Herstellers sowohl bei Tageslicht als auch unter Normlicht D₆₅ bzw. TL84, im Abstand von 1.5 m betrachtet, zulässig ist. Bei kritischen Anwendungen ist eine vorgängige Prüfung auf Verträglichkeit vorzunehmen. Fasern, Haare und Kratzer einer Länge von bis zu 10 mm/m², verteilt oder am Stück, sind zulässig. Schmutz, Flecken, usw. am Stück oder verteilt, sind zulässig bis zu einer Fläche von 1 mm²/m². Kantenabplatzungen bis zu 3 mm sind zulässig.

3 Anwendungseigenschaften in Kürze

3.1 Handhabung

Die Lagerung, Konditionierung, Verarbeitung, usw., ist in separaten Dokumenten in den technischen Infos unter www.argolite.ch beschrieben.

3.2 Reinigung

Argolite Kompakt tectr sind leicht zu reinigen und zu pflegen. Im Normalfall erfolgt die Reinigung mittels Fensterreiniger und Nachrocknen. Weiteres dazu in einem separaten Dokument in den technischen Infos unter www.argolite.ch.

3.3 Chemische Beständigkeit

Argolite Kompakt tectr weisen eine gute chemische Beständigkeit gegen gängige Haushaltschemikalien auf. Auf Anfrage werden spezifische Substanzen geprüft.

4 Tabelle technische Eigenschaften

Eigenschaften [Prüfverfahren - bei Zahl in EN 438-2]	Merkmal und Einheit	Mindestanforderungen			
		TCS ¹	TCC ²	TCM ³	TCP ⁴
Dicke (t = Nenndicke) [5]	Abweichung [mm]				
	2.0 mm ≤ t < 3.0 mm	≤ ± 0.20	≤ ± 0.25	≤ ± 0.25	≤ ± 0.25
	3.0 mm ≤ t < 5.0 mm	≤ ± 0.30	≤ ± 0.40	≤ ± 0.40	≤ ± 0.40
	5.0 mm ≤ t < 8.0 mm	≤ ± 0.40	≤ ± 0.50	≤ ± 0.50	≤ ± 0.50
	8.0 mm ≤ t < 12.0 mm	≤ ± 0.50	≤ ± 0.70	≤ ± 0.70	≤ ± 0.70
	12.0 mm ≤ t < 16.0 mm	≤ ± 0.60	≤ ± 0.80	≤ ± 0.80	≤ ± 0.80
	16.0 mm ≤ t < 20.0 mm	≤ ± 0.70		≤ ± 0.90	≤ ± 0.90
	20.0 mm ≤ t < 25.0 mm 25.0 mm ≤ t ≤ 30.0 mm	≤ ± 0.80 ≤ ± 1.00		≤ ± 1.00 ≤ ± 1.00	≤ ± 1.00 ≤ ± 1.00
Ebenheit [9] (Die Lagerung erfolgt unter empfohlenen Bedingungen.) ⁵	Abweichung [mm/m]				
	2.0 mm ≤ t < 6.0 mm	≤ 8	≤ 12	≤ 8	≤ 8
	6.0 mm ≤ t < 10.0 mm	≤ 5	≤ 8	≤ 5	≤ 5
	10.0 mm ≤ t ≤ 30.0 mm	≤ 3	≤ 5	≤ 3	≤ 3
Länge und Breite [6]	Abweichung [mm]	<i>(Norm + 10 / - 0) Argolite + 30 / - 0</i>			
Kantengeradheit [7]	Abweichung [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Rechtwinkligkeit [8]	Abweichung [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb [10]	Abrieb [Anzahl Umdrehungen]				
	Anfangsabriebpunkt	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350
	Abriebwert	≥ 1000	≥ 1000	≥ 1000	≥ 1000
Beständigkeit gegenüber Eintauchen in siedendes Wasser (Dauerhaftigkeit) [12]	Aussehen [Grad ⁶]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
	Massezunahme [%]				
	2 mm ≤ t < 5 mm	≤ 5.0	≤ 5.0	≤ 5.0	≤ 5.0
	t ≥ 5 mm	≤ 2.0	≤ 3.0	≤ 2.0	≤ 2.0
	Dickenzunahme [%]				
2 mm ≤ t < 5 mm	≤ 6.0	≤ 6.0	≤ 6.0	≤ 6.0	
t ≥ 5 mm	≤ 2.0	≤ 4.0	≤ 2.0	≤ 2.0	
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf [14]	Aussehen [Grad ⁶]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Beständigkeit gegenüber trockener Wärme bei 180 °C [16]	Aussehen [Grad ⁶]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Massbeständigkeit bei erhöhter Temperatur [17]	Kumulative Massänderung [%]				
	2 mm ≤ t < 5 mm Längs ⁷	≤ 0.40	≤ 0.60	≤ 0.60	≤ 0.60
	Quer ⁷	≤ 0.80	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 1.00
	t ≥ 5 mm Längs ⁷	≤ 0.30	≤ 0.50	≤ 0.50	≤ 0.50
	Quer ⁷	≤ 0.60	≤ 0.80	≤ 0.80	≤ 0.80
Spannungsrisseanfälligkeit [24]	Aussehen [Grad ⁶]				
	Oberfläche	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
	Kern	≥ 4	≥ 3 ⁸	≥ 4	≥ 4

Eigenschaften [Prüfverfahren - bei Zahl in EN 438-2]	Merkmal und Einheit	Mindestanforderungen			
		TCS ¹	TCC ²	TCM ³	TCP ⁴
Kratzfestigkeit [25]	Kraft [Grad ⁶] Kraft [N]	≥ 3 ~ 3	≥ 3 ~ 3	≥ 3 ~ 3	≥ 3 ~ 3
Fleckenunempfindlichkeit ⁹ [26]	Aussehen [Grad ⁶]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Lichtechtheit (Xenon- Bogenlampe) [27]	Kontrast [Graumassstab]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Beständigkeit gegen feuchte Wärme bei 100 °C [EN 12721:1997]	Aussehen [Grad ⁶]	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Dichte [EN ISO 1183- 1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35	≥ 1.4	≥ 1.35	≥ 1.35
Heizwert	[MJ/kg]	> 20	> 20	> 20	> 20
Biegemodul, quer zur Papierrichtung [EN ISO 178:2003]	Beanspruchung [GPa]	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 9
Biegemodul, 10 mm Dicke , quer zur Papierrichtung ¹⁰ [EN ISO 178:2003]	Beanspruchung [GPa]	≥ 10	≥ 12	≥ 9	≥ 9
Biegefestigkeit, quer zur Papierrichtung [EN ISO 178:2003]	Beanspruchung [MPa]	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80
Biegefestigkeit, 10 mm Dicke, quer zur Papierrichtung ¹⁰ [EN ISO 178:2003]	Beanspruchung [MPa]	≥ 110	≥ 110	[-]	[-]
Zugfestigkeit, quer zur Papierrichtung [EN ISO 527-2:1996]	Beanspruchung [MPa]	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Zugfestigkeit, 10 mm Dicke, quer zur Papierrichtung ¹⁰ [EN ISO 527-2:1996]	Beanspruchung [MPa]	≥ 90	≥ 70	[-]	[-]
Druckfestigkeit in Plattenebene, 10 mm Dicke ¹¹ [DIN 52185]	Beanspruchung [MPa]	≥ 190	≥ 190	≥ 190	≥ 190
Schlagzähigkeit, 10 mm Dicke ¹¹ [ISO 179/1-fU]	Beanspruchung [kJ/m ²]	≥ 6	≥ 5	[-]	[-]
Spaltkraft, 10 mm Dicke ¹¹ [DIN 53463]	Spaltkraft [N]	≥ 2980	≥ 2120	[-]	[-]
Formaldehydabgabe ¹² [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02
Wärmeleitfähigkeit bei 10 °C und 50 % r. F.	[W/mK]	0.3	0.3	ca. 0.3	ca. 0.3

5 Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen.

6 Fussnoten

¹ TCS: Bezeichnung für Standard Kompakt tectr.

² TCC: Bezeichnung für Kompakt tectr mit farbigem Kern.

³ TCM: Bezeichnung für Kompakt tectr mit Magnethaftung.

⁴ TCM: Bezeichnung für Kompakt tectr mit Magnethaftung.

⁵ Siehe Dokument Lagerung und Konditionierung in den technischen Infos unter www.argolite.ch.

⁶ Grad: 1 am schlechtesten (Blasen usw.) und 5 am besten (keine Veränderung). Grad 4 bedeutet eine nur unter bestimmten Betrachtungswinkeln sichtbare leichte Veränderung vom Erscheinungsbild.

⁷ Längs zur Faser- bzw. Schleifrichtung und quer zur Faser- bzw. Schleifrichtung.

⁸ Mässige Risse parallel zur Oberfläche wären erlaubt.

⁹ Fleckenunempfindlichkeit: getestet nach SN EN 438-2 mit den Referenzsubstanzen Aceton (Umgebungstemperatur) nach 16 h, Kaffee (80 °C) nach 16 h sowie Natriumhydroxid (25 % Lösung), Wasserstoffperoxid (30 % Lösung) und Schuhcreme (Umgebungstemperatur) nach 10 min. Einwirkzeit. Weitere Prüfungen können nach Anfrage durchgeführt werden.

¹⁰ EPH Dresden Prüfbericht 2614180: Die angegebenen Werte wurden quer zur Papierfaser- bzw. Schleifrichtung der Platte ermittelt. Die Werte in Faserrichtung sind signifikant höher.

¹¹ EPH Dresden Prüfbericht 2614180

¹² eph Dresden: Bestimmung der Formaldehydabgabe von HPL und Holzwerkstoffplatten nach der Prüfkammer-Methode DIN EN 717-1 Prüfberichte 250196-1 und 2515233